

19



Bureau voor de
Industriële Eigendom
Nederland

11 1012547

12 C OCTROOI⁶

21 Aanvraag om octrooi: 1012547

51 Int.Cl.⁷
A23G9/22, B65D85/78

22 Ingediend: 09.07.1999

41 Ingeschreven:
10.01.2001 I.E. 2001/03

47 Dagtekening:
10.01.2001

45 Uitgegeven:
01.03.2001 I.E. 2001/03

73 Octrooihouder(s):
Marcus Leonardus Gerardus Maria van de Ven
te Venlo.

72 Uitvinder(s):
Marcus Leonardus Gerardus Maria van de Ven
te Venlo

74 Gemachtigde:
Geen

54 Werkwijze om een ijsbeker te voorzien van een papiermantel.

57 Werkwijze voor het aanbrengen van een beschermende papiermantel om een ijsbeker, waarbij in de uiteinden van een boogvormige papierstrook lipvormige insnijdingen worden aangebracht, en waarbij onder torderend rondbuigen van de papierstrook de gevormde lippen in elkaar worden gehaakt, en de ijsbeker in de aldus gevormde mantel wordt gedrukt.

NL C 1012547

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekeningen.

Werkwijze om een ijsbeker te voorzien van een papiermantel.

De uitvinding betreft een werkwijze om een ijsbeker te voorzien van een papiermantel die vervaardigd is uit een
5 boogvormige, rondgebogen papierstrook.

In de praktijk, bij straatverkoop van een consumptie-ijs, worden ingevolge hygiene-voorschriften, aangeboden ijsbekers vaak voorzien een papiermantel. Zo'n mantel moet voorkomen, dat de ijsverkoper de ijsbeker, bij het vullen en daarna bij het
10 overhandigen aan de klant , met zijn handen beroert.

Momenteel wordt zo'n papiermantel vervaardigd uit een boogvormige papierstrook die zodanig rond gebogen wordt, dat de uiteinden van de strook over en tegen elkaar vallen. Vervolgens worden de uiteinden tegen elkaar gelijmd, waardoor een starre
15 mantel verkregen wordt, die vervolgens om de buitenwand van een ijsbeker geschoven wordt. Uiteraard moeten daarbij de afmetingen van de papierstrook, resp. van de daaruit vervaardigde mantel aangepast zijn aan die van de ijsbeker.

IJsbekers worden gebakken uit biscuitdeeg en kunnen, net als
20 andere bakkerij-producten, onderling enigszins in afmeting verschillen. Bovendien kunnen hun afmetingen, na het bakproces, nog veranderen door invloeden van buitenaf (vocht en/of temperatuur). Om onder zulke omstandigheden te voorkomen dat de mantel losraakt van de beker is het gebruikelijk om mantel en
25 beker met elkaar te verkleven om aldus een vaste verbinding te verkrijgen. Als kleefstof daarvoor wordt veelal een waterige suikeroplossing gebruikt.

Een nadeel van de hiervoor aangegeven werkwijze is dat, wanneer de consument bij het consumeren van de beker en het ijs
30 daarin, de papiermantel wil verwijderen, door de kracht die nodig is om de lijmverbinding te verbreken, de beker vaak breekt met als gevolg dat de ijsinhoud verloren gaat met grote kans dat de consument zijn kleding besmeurt.

De uitvinding beoogt een werkwijze van de hiervoor bedoelde
35 soort te verschaffen die de aangegeven nadelen niet heeft.

Volgens de uitvinding wordt daartoe van de boogvormige papierstrook, die een bovenrand en een onderrand heeft, de bovenrand nabij het ene uiteinde van de strook, en de onderrand

nabij het andere uiteinde voorzien van een lipvormende insnijding, waarbij de diepten van de insnijdingen samen overeenkomen met de hoogte van de papierstrook en wordt de strook torderend rondgebogen om de insnijdingen in elkaar te schuiven en de gevormde lippen in elkaar te haken: vervolgens wordt de beker in de aldus verkregen mantel gedrukt, waarbij de mantel enkele milimeters aan de onderzijde van de ijsbeker blijft uitsteken (om contact van de ijsbeker met een eventueel afzetblad te vermijden).

Met deze nieuwe werkwijze wordt, onder vermindering van kostenverhogende lijm- en kleefbewerkingen, een papiermantel verkregen die vast om een beker klemmt. De klemmende werking wordt waarschijnlijk verkregen door optredende spanningen in het papier, terwijl de enigszins elastische en scharnierende aard van de verkregen lipverbinding er voor zorgt dat de mantel zich aanpast aan de eventuele maatafwijkingen in de beker.

Wanneer de consument de mantel van de beker wil verwijderen, dan kan dit bereikt worden door eenvoudig een der lippen af te scheuren. Hiervoor behoeft slechts een geringe kracht uitgeoefend te worden, zodat de beker daardoor niet beschadigd wordt.

De uitvinding zal nader worden toegelicht aan de hand van de bijgaande figuren, waarvan figuur 1 een papierstrook weergeeft, zoals toegepast in de werkwijze volgens de uitvinding, figuur 2 schematisch een enigszins veranderde uitvoeringsvorm van de papierstrook volgens figuur 1 weergeeft, en de figuren 3, 4 en 5 schematisch verschillende stappen van de werkwijze volgens de uitvinding illustreren.

In figuur 1 is 1 een boogvormige papierstrook waarvan de afmetingen, hoogte 2 en lengte 3, zijn aangepast aan de afmetingen van de ijsbeker waarvoor uit de strook 1 een mantel gevormd moet worden. De strook 1 is vervaardigd uit een in de ijsbranche gebruikelijke papierstrook. De papierstrook 1 heeft een bovenrand 4 en een onderrand 5, en in deze randen zijn, nabij de uiteinden van de strook, uitsnijdingen 6 resp. 7 aangebracht, die zich elk tot het midden van de hoogte 2 uitstrekken. Aldus worden aan de uiteinden van de strook lippen 8 resp. 9 gevormd.

Ofschoon hiervoor is aangegeven dat de uitsnijdingen 6 resp. 7 zich elk tot het midden van de hoogte 2 uitstrekken, is dit geen vereiste. De insnijdingen kunnen in lengte ook van elkaar

verschillen. Insnijding 6 kan b.v. langer zijn dan insnijding 7. Wezenlijk is slechts dat de lengten van de insnijdingen tezamen overeenkomen met de hoogte 2 van de strook 1.

Voorts zijn in figuur I de insnijdingen 6 en 7 weergegeven 5 als rechte sneden, en hebben de lippen 8 resp. 9 een hoekige vorm. Deze vormgeving kan binnen het raam van de uitvinding echter ook anders zijn. De insnijdingen kunnen b.v. enigszins spievormig zijn en/of de lippen kunnen een afgerond uiteinde hebben, e.e.a. zoals schematisch weergegeven voor één uiteinde van strook 1 in 10 figuur II.

Werkende volgens de uitvinding wordt de papierstrook 1 zover torderend rondgebogen (zie figuur IV) dat de insnijdingen 6 resp. 7 tegenover elkaar liggen, waarna deze in elkaar geschoven worden, zodat de lippen 8 resp. 9 in elkaar haken. In de aldus verkregen 15 mantel (zie figuur V) wordt daarna de te bekleden ijsbeker 10 gedrukt, waarbij de mantel de beker 10 omklemmt (zie figuur VI). Het is gebleken dat, waarschijnlijk door de enigszins scharnierende en elastische aard van de gekozen lipverbinding, de klemming van de mantel voor de praktijk steeds voldoende groot is, 20 ook als de afmetingen van de beker binnen de in de bakkerij-branche aanvaarde toleranties variëren.

Ofschoon de werkwijze volgens de uitvinding hiervoor beschreven wordt als ware het dat ze handmatig wordt uitgevoerd, moge duidelijk zijn dat ze met een daarvoor geschikte inrichting 25 ook machinaal uitgevoerd kan worden.

C O N C L U S I E

Werkwijze om een ijsbeker te voorzien van een papiermantel die vervaardigd is uit een boogvormige papierstrook, m e t h e t k
5 e n m e r k dat van de papierstrook, die een bovenrand en een onderrand heeft, de bovenrand nabij het ene uiteinde van de strook, en de onderrand nabij het andere uiteinde wordt voorzien van een lipvormende insnijding, waarbij de lengten van de
10 insnijdingen tezamen overeenkomen met de hoogte van de papierstrook, dat de strook tordrend wordt rondgebogen om de insnijdingen in elkaar te schuiven en de gevormde lippen in elkaar haken, en dat vervolgens de ijsbeker in de aldus verkregen mantel wordt gedrukt.



